

C12R-B
1100 kg



Call for Yanmar solutions





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

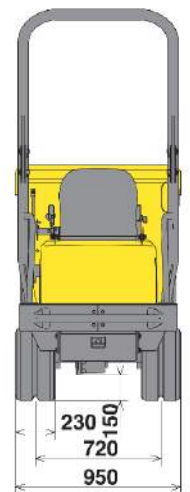
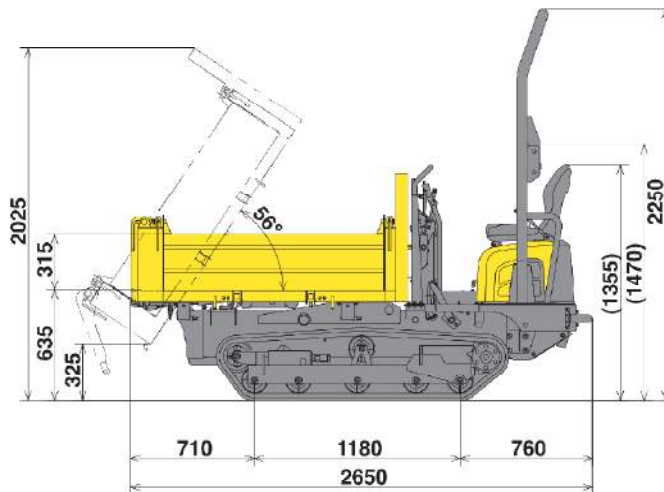
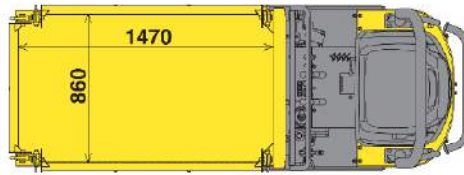
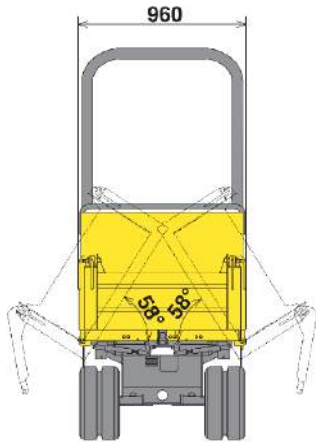
C12R-B



Poids opérationnel +-2% (Normes CE) :
> 1100 kg

Poids de transport +-2% (Normes CE) :
> 1025 kg

Charge utile :
> 1150 kg



Sous réserve de modifications techniques. Dimensions données en mm.

Moteur

Yanmar Diesel 2 cylindres	2TE67L-FW3
Puissance.....	7,5 kw / 10,2 CV / 2800 tr/min
Cylindrée	507 cm ³
Couple maximum	30,8 N.m. / 2200 tr/min

Performances

Angle de renversement de la benne (arrière / côté)	56° / 58°
Dimensions de la benne (L x l x h).....	1470 x 860 x 315 mm
Système de basculement	3 côtés
Capacité de la benne (arasé / avec dôme).....	0,4 / 0,52 m ³
Garde au sol benne relevée	325 mm
Pente maximum admissible	30°
Vitesse de translation	5,5 km/h
Rayon de braquage min.	1810 mm

Châssis inférieur

Largeur des chenilles.....	230 mm
Garde au sol.....	150 mm
Pression au sol (à vide / en charge)	0,20 / 0,41 kg/cm ²

Divers

Système hydraulique	16,5 l
Pompe à engrenages de levage de la benne	11,5 l/min x 160 bars
Réservoir à carburant	14,5 l
Circuit de refroidissement	2,0 l
Pression acoustique LwA (2000/14/CE & 2005/88/CE)	99 dBA